

iBiotec® GALVA ZN+ MAT

GALVANIZAČNÝ SPREJ ZA STUDENA METALIZOVANIE OPRAVY KONEČNÁ ÚPRAVA

KRYCIA SCHOPNOSŤ GALVANIZAČNÉHO SPREJA 650 ml S CO2 GALVA ZN+ MAT: 10 m²

POUŽITEĽNÝ OD -50 °C DO +550 °C. MOŽNO ZVÁRAŤ A NATIERAŤ

VÝSLEDKY TESTU SO SOĽNÝM ROZTOKOM RI 5 viac ako 2800 h.

Odborný posudok na vyžiadanie

ČAS SCHNUTIA

Suché, aby sa neprilepil prach pri 25 °C: **4 minúty 30 sekúnd**

Čas usušenia pred manipuláciou pri 25 °C: **5 minút**

Čas úplnej polymerizácie pri 25 °C: **24 hodín**

OPIS

Galvanizačný sprej za studena s vysokým obsahom zinku určený na trvalú ochranu všetkých železných alebo zliatinových súčiastok. Umožňuje galvanizačný náter rovnakej hrúbky s homogénnym a matným vzhľadom. Vzhľad nanesej vrstvy je veľmi kvalitný. Galvanizačný sprej za studena Zn+ iBiotec je odolný voči teplotám až 550 °C bez zhoršenia kvality. Táto vlastnosť umožňuje používať ho aj na súčiastky vystavené veľmi vysokým teplotám. Okrem toho je možné vykonaný náter zvärať (okrem zvarovania argónom).

Tento galvanizačný sprej za studena ponúka množstvo výhod:

- Galvanická ochrana s princípom oxidačnej redukcie dosiahnutej pri 100 %.
- Ochrana proti tepelnej, ale aj chemickej korózii.

Vytvorený povlak nesteká a nezanecháva miesta s hrubším nánosom. Nepoškodí sa pri aplikácii na skrutkované spoje.

- Veľmi vysoká krycia schopnosť, rýchlo schne a bráni nalepeniu prachových častíc, umožňuje aplikáciu v akýchkoľvek typoch prevádzok.

- Dokonalý povrch, matný vzhľad.

Po úplnej polymerizácii (24 hodín pri 25 °C) je možné natrieť akýmkoľvek typom náteru.

- Po použití si nevyžaduje žiadne čistenie.

Tento galvanizačný prípravok umožňuje všestranné použitie na ochranu všetkých pozinkovaných kovov po mechanickej oprave alebo zvaraní, ako aj na prevenciu pred koróziou a oxidáciou.

OBLASTI POUŽITIA

Galvanická ochrana.
Ochrana všetkých neošetrených kovových súčiastok.
Oprava súčiastok galvanizovaných za tepla.
Ošetrovanie vzhľadu.
Oprava po obrábaní alebo zvaraní.
Príprava povrchov.
Stĺpy elektrického vedenia, bezpečnostné zábrany, dopravné značky.
Priemyselné komíny, príruby, potrubia, prípojky.
Rámy strojov, skrine, karosérie, architektonické prvky.
Hlavy nitov, držiaky, spojovacie prvky na strešné krytiny, skrutkované spoje.
Rotory elektromotorov, telesá čerpadiel, vodomery.
Pánty, závesy, kovové dvere, kovové konštrukcie.
Mreže, pletivá, otváranie okenných rámov.
Hygienické zariadenia, tepelné čerpadlá, klimatizácia.
Vykurovacie systémy, odkvapky.
Elektrické zariadenia, železničné vozidlá, hygienické zariadenia.
Ochrana klinec alebo skrutiek pred sadrovou omietkou.
Stavebné konštrukcie, kovové výrobky.
Čističky odpadových vôd a úpravné vody.
Budovy pre hospodárske zvieratá.
Mestský mobiliár.

JEDNOTNEJŠÍ

Galvanizačný prípravok GALVA ZN+ aplikovaný v malom množstve na všetky súčiastky na ochranu proti korózii, umožňuje vytvoriť jednotnú nestekajúcu vrstvu bez efektu pomarančovej kôry.

LEPŠIA OCHRANA

NF ISO 9227 stanovuje skúšobné podmienky testu so soľným roztokom a určuje ochranu povrchu ošetrovaného náterom proti fyzikálnym, chemickým a biologickým činidlám.
Norma ISO 4628/3 umožňuje zhodnotiť stupeň zhrdzavenia po skončení testu.

LEPŠIA ODOLNOSŤ

Po polymerizácii náter veľmi dobre priľne na povrch, má vynikajúcu odolnosť proti poškrabaniu a pri manipulácii nešpiní. Priľnavosť sa hodnotí pomocou skúšok pomalým hĺbením NF EN ISO 1520, po ktorých sa pozorujú zmeny vzhľadu, praskliny a strata priľnavosti.

FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ – MECHANICKÉ – PROTIKORÓZNE VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vzhľad	–	náter	–
Farba	–	matná konečná úprava	–
Lesk	Zrkadlový lesk Kalibračný štandard 1,567 hodnotenie 20°/20°	< 70	ub
Merná hustota	NF EN ISO 2811.1	1550	g/ml
Hrúbka vlhkej vrstvy	Pfundova stupnica	14	µm
Hrúbka suchej vrstvy	magnetická indukcia	6	µm
Čas suchá prašnosť	ASTM D 5895	4,30	mn
Čas na dotyk	ASTM D 5895	5	mn
Čas suchý polymérový	ASTM D 5895	24	h
Rastrový test	ISO 2409	žiadne zhoršenie	–
Test hĺbením	ERICHSEN	žiadne zhoršenie vrstvy	–
Odolnosť voči vlhkej abrázii 28 dní, 23 °C, 50 % relatívna vlhkosť	ISO 11.998	trieda 1	hodnotenie
Odolnosť voči šmykovým účinkom Uťahovací moment 80N/m	MIL A 907 ED	100	%

Odolnosť voči teplote	podľa MIL A 907 ED	-50 +550	°C
Výdatnosť m ² /g vztiahnutá na sprej	NFT 30.001	9,95	m ²
Odolnosť voči soľnému roztoku	ISO 9227 ISO 4623-3	2810 RI 5	h –

NÁVOD NA POUŽITIE

Dôkladne pretrepte, kým sa neuvoľní guľôčka v nádobe. Nastriekajte zo vzdialenosti 15 až 20 cm od plochy, ktorú chcete ošetriť, bez nadmerného množstva, v prípade potreby krížením vrstiev. Nikdy nestriekajte z väčšej vzdialenosti, aby nedošlo k problémom s priľnavosťou. Princíp galvanizácie je taký, že sa zinkové častice musia chemicky nadviazať na atómy železa, aby sa dosiahla extrémne nízka oxidačná kinetika. Povrch, ktorý chceme ošetriť, sa musí starostlivo pripraviť, aby sme dosiahli dlhodobú ochranu. Povrch musí byť odmastený, čistý, suchý a bez stôp hrdze alebo vodného kameňa. V prípade potreby použite najprv na očistenie kovovú kefu alebo povrch obrúste. Sprej možno používať v akejkoľvek polohe. Po použití sprej nečistite.

V prípade potreby použite najprv na očistenie kovovú kefu alebo povrch obrúste.

Nebezpečné vo forme aerosólu. Dodržiavajte predbežné opatrenia týkajúce sa používania, bezpečnostné upozornenia nachádzajúce sa na obale, ako aj karty bezpečnostných údajov. Len na profesionálne použitie.

BALENIE



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.